

## 一. 概述

LU-M100单色液晶显示控制木芯检测仪，集检测、记录与数据打印于一身，主要用于木材热处理的生产中。4支PT100热电阻输入和仪表报警、控制输出，输入与输出完全隔离。第一、第二通道检测木芯1、木芯2温度。第三、第四通道检测环境湿度和环境（干球）温度。并做到记录和打印数据的功能。

具有灵活的数据存储模式：记录的存储空间动态可调，每一通道都有独立可调的记录间隔；用户可根据需要选择通道和记录间隔进行数据存储。大容量FLASH闪存芯片存储历史数据，掉电保存，内部存储时间可达140个小时至5600天。

具有方便的数据处理方式：直接连接微型打印机，打印用户指定时间的数据及曲线；通过RS232通讯接口与便携计算机、掌上电脑（PAD）连接，直接上传仪表的实时/历史数据，可通过上位机数据管理软件，对数据进行分析、存档、打印等处理；也可与组态王、MCGS等专业组态实时监控连接。

具有强大的显示功能：特大数字显示、棒图显示、实时曲线显示、历史曲线显示、报警查寻、报警状态显示等，曲线画面均有缩放功能，并提供智能化历史趋势全自动回放功能，具有时间和幅度缩放功能，查找报警点极为方便，同时提供定位查寻功能，可直接查询某年、月、日、时、分、秒的数据，方便快捷；具有流量统计功能，可查寻任意时段的流量累积值；

采用模块化设计，组配更加灵活，不同采集板可以同时使用；电源与采集板分层设计，输入与输出之间的电气完全隔离，大大提高仪表的可靠性。

同时具有中英双语显示界面。

## 二. 技术指标

- 显示：128\*64点阵式液晶显示、LED背光
- 温度测量范围：0-100℃
- 温度基本误差：±1℃
- 湿度测量范围：0-100%RH
- 湿度分辨力：1%RH
- 采集周期：0.5秒
- 数据记录间隔的设置范围：1秒到4分钟。
- 存储时间：T=存储容量/各有效通道的记录间隔的倒数之和；当存储容量为空时，存储容量即总存储数为4000×504，  
如：当存储数据为空时，打开通道为1、2、3、4通道，各通道记录间隔分别为1秒，5秒，10秒，20秒。  
则 $T=4000*504 / (1/1+1/5+1/10+1/20) = 1493333.3 \text{秒} = 414.8 \text{小时} = 17.28 \text{天}$
- 电源：AC220V±10%，50Hz±2Hz
- 环境温度：0-45℃
- 环境湿度：0-85%

## 三. 型号说明

LU-M100 □

- O: 带温、湿度打印
- C: 带温、湿度打印、控制功能
- S: 带温、湿度打印、控制、通讯功能